

3D-Drucker
3D-Printer

SL250 3D

Laser & Optik / Laser & optic	
Lasertyp/Wellenlänge <i>Laser type/wave length</i>	Faserlaser 250 W CW, 1070 nm <i>Fiber laser 250 W CW, 1070 nm</i>
Fokusedurchmesser <i>Welding spot Ø</i>	50 µm
Scangeschwindigkeit <i>Scan speed</i>	max. 5 m/s
Prozessparameter <i>Process parameters</i>	Möglichkeit Prozessparameter weitreichend zu beeinflussen <i>Possibility to influence process parameters extensively</i>
Bedienung <i>Operation</i>	10" Touchscreen, Tastatur und Maus möglich <i>10" Touchscreen, keyboard and mouse possible</i>
Konnektivität <i>Connectivity</i>	Ethernet; 2x USB
Dateiformat CAD Import <i>File format CAD import</i>	STL
Druckvorbereitung <i>Print preparation</i>	Einfache Supportgenerierung; Slicer in Software integriert <i>Easy support; integrated slicer in software</i>
Werkstoffe / Materials	
Werkstoffe <i>Materials</i>	Edelstahl, Cobalt-Chrom-Legierungen, Nickelbasis-Legierungen, Nickel-Chrom-Legierungen, Titan-Legierungen, Aluminium, Edelmetalle <i>Stainless steel, Cobalt-chromium-alloys, Nickel-base-alloys, Nickel-chromium-alloys, Titanium-alloys, Aluminium, Precious metals</i>
Erreichbare Bauteildichte <i>Achievable component density</i>	> 99 %
Bauvolumen <i>Construction volume</i>	r Ø 50 mm; z 50 mm
Schichtstärke <i>Layer thickness</i>	10 - 50 µm
Elektrik und Anschluss / External connections	
Elektrischer Anschluss <i>Electrical connection</i>	230 V 50 Hz, max. 16 A
Zulässige Luftfeuchte <i>Permissible humidity</i>	max. 70 %
Zulässige Umgebungstemperatur <i>Permissible ambient temperature</i>	15 – 35 °C
Schutzgas/Argon (erforderlicher Anschluss) <i>Protective gas/argon (necessary connection)</i>	10-15 L/min Durchflussregler <i>Laser type/wave length</i>
Entpackstation / Cabin	
Staubsaugeranschluss für ext. Staubsauger <i>Connection for ext. vacuum cleaner</i>	NW32 Anschluss <i>NW32 connection</i>
Abmessungen/Gewicht / External dimensions	
B x T x H in mm / Gewicht <i>W x D x H in mm / weight</i>	60 x 60 x 1730 / ca. 180 kg
Abmessungen/Gewicht Entpackstation / External dimensions Cabin	
B x T x H in mm / Gewicht <i>W x D x H in mm / weight</i>	60 x 60 x 1730 / ca. 100 kg

Siro Lasertec • Laserservice und Vertrieb GmbH
Rastatter Strasse 6 • 75179 Pforzheim • Germany
Tel. +49 (0) 7231.154130 • Fax +49 (0) 7231.1541329
www.siro-lasertec.de • email: info@siro-lasertec.de



3D-Drucker
3D-Printer

SL250 3D

Der sichere Einstieg in die Welt
der additiven Fertigung
*The easy entry into the world of
additive manufacturing*



3D-Drucker 3D-Printer SL250 3D

Sicherheit im 3D-Druck

Ein sicheres, sauberes und sparsames Pulverhandling zeichnet den neuen 3D-Drucker SL250 3D aus: Der geschlossene Pulverkreislauf sorgt für ein Plus für die Arbeitssicherheit. Der Bediener kommt im gesamten Druckprozess nicht in Kontakt mit dem Pulver. Denn: Das Einbringen von Pulver und die Entnahme des gedruckten Bauteils findet in einem Kartuschen-Kreislauf statt.

Pulververhandling neu gedacht

SL250 3D-CARTRIDGE 50

Intelligentes Kartuschen-System für sicheres, sauberes und sparsames Pulverhandling

Vorteile:

- Einfachste Materialzufuhr
- Plug & Play - Übertragung der Materialinformation an den Drucker
- Schneller Pulverwechsel
- Unübertroffene Materialverwertung
- Ideal für hochpreisige Werkstoffe und Edelmetalle

SL250 3D-CABIN 50

Die Entpackstation

Vorteile:

- Hohe Sicherheit für den Bediener durch eine geschlossene Prozesskammer
- Sauberes Trennen des gesinterten Bauteils von ungenutztem Restpulver
- Einsammeln des Restpulvers zur möglichen Wiederverwendung
- Ergonomischer Arbeitsplatz

SL250 3D-CARTRIDGE 50



Safety in 3D-printing

The closed powder circuit ensures more safety at work because the operator doesn't come into contact with the powder during the entire printing process. Specially developed for the precision mechanics, medical technology, dental and jewellery industries as well as research and development laboratories, our 3D printer offers optimum detail accuracy, precision and maximum safety in handling the laser and the metal powder.

Powder handling rethought

SL250 3D-CARTRIDGE 50

Intelligent cartridge system for safe and economical powder handling

Advantages:

- Material supply made easy
- Fast process preparation
- Plug & Play - transfer of material information to the printer
- Unmatched material utilization
- Ideal for high-priced materials and precious metals

SL250 3D-CABIN 50

The unpacking station

Advantages:

- High operational safety for the user by a closed process chamber
- Clean separation of the sintered component from the residual powder
- Collection of residual material for possible reuse
- Ergonomic workplace



Drucker 3D-Printer SL250 3D

Bedienerfreundlich und Prozesssicher

So einfach kann es gehen: Kartusche mit dem gewünschten Material auswählen, in den Drucker einführen, Druckdatei auswählen, Druckprozess starten.

Vorteile:

- Einfachste Anwendung
- Sehr feiner Laserspot für feine Geometrien
- Leistungstarker Laser
- Hohe Pulverausbeute
- Gesicherter Druckprozess durch intelligente Software
- Kleine Stellfläche (60 x 60 cm)
- Geschlossener Gaskreislauf für reduzierten Gasverbrauch
- Geringer Energieverbrauch

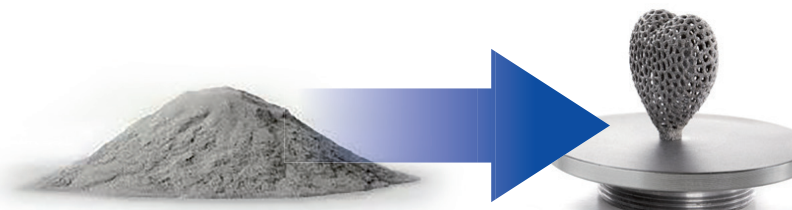
User-friendly and process-safe

It can be that easy: Select a cartridge with the desired material - insert into the printer - select print file - start the printing process.

Advantages :

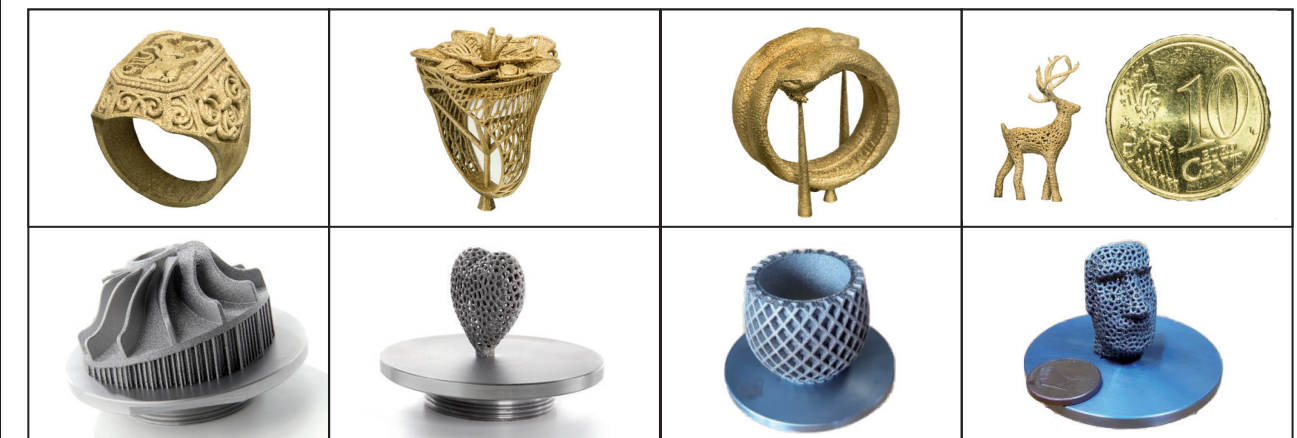
- Very fine laser spot for fine and complex geometries
- Powerful laser
- High powder yield
- Exact print process with the intelligent software
- Footprint of just 60 x 60 cm
- Closed gas-circuit for a reduced gas consumption
- Little energy consumption

„Ideal für die Produktion
feiner und komplexer Geometrien“
„Ideal for the production
of fine and complex geometries“



SL250 3D-CABIN 50

Arbeitsbeispiele



Die Einsatzmöglichkeiten des **SL250 3D Druckers** sind vielfältig und wachsen in Zeiten der Digitalisierung immer mehr. Mit diesem Hochleistungsdrucker von Siro-Lasertec lassen sich selbst komplexe Formen zuverlässig und äußerst präzise herstellen.
The possible uses of the **SL250 3D printer** are diverse and are growing in times of digitization. With this high-performance printer from Siro-Lasertec, even complex shapes can be produced reliably and extremely precisely.